



Gdańsk, 31.07.2026

Warunki przechowywania obwodów drukowanych

1. Zalecane warunki przechowywania obwodów drukowanych to:
 - opakowania szczelnie zamknięte próżniowo, wilgotność poniżej 50% i temperatura pokojowa.
2. Czas przechowywania:
 - 6 miesięcy dla obwodów wykonanych na laminatach z TG 135 (standard),
 - 4 miesiące dla obwodów wykonanych na laminatach z wyższym niż 135 TG.
3. Przy nieszczelnych opakowaniach lub gdy minie określony czas przechowywania, zalecane jest wygrzewanie płytek:
 - obwody wykonane na laminatach z TG 135 - wygrzewanie należy przeprowadzić 24 godziny przed montażem;
 - obwody wykonane na laminatach z wyższym TG - wygrzewanie należy przeprowadzić 8 godzin przed montażem.

Warunki wygrzewania:

- TG 135 – 3 godziny w temperaturze 130 st.C,
- TG wyższe niż 135 – 3 godziny w temperaturze 140 st.C.

W przypadku suszenia próżniowego z próżnią około 50 mbar, temperatury suszenia można obniżyć o 20 st.C.

Podany czas wygrzewania to czas minimalny i w zależności od budowy płytki, czy warunków narażenia płytek na działanie wilgoci, może być wydłużony.

Zgodnie z normą IPC 4552A Dostawca zapewnia odpowiedni poziom lutowości dostarczonych obwodów drukowanych przez 12 miesięcy od momentu dostawy obwodów do Zleceniodawcy (lub od momentu udostępnienia obwodów do odbioru w przypadku odbioru własnego przez Zleceniodawcę). Po upływie tego okresu odpowiedzialność Dostawcy za wszelkie problemy wynikłe podczas procesu montażu elementów elektronicznych na dostarczonych obwodach jest wyłączona.

Obwody przechowywane niezgodnie z powyższymi zaleceniami dostawcy nie są objęte gwarancją.